



PET to PET Recycling Österreich GmbH

PRESSEINFORMATION

PET to PET präsentiert erfolgreiche Halbjahresbilanz

- **Von Jänner bis Juni 2016 mehr als 11.000 Tonnen PET-Flaschen recycelt**
- **Entspricht deutlicher Steigerung von 10% im Vergleich zum Vorjahr**
- **Bisherige Investitionen und Optimierungsschritte zeigen Wirkung**
- **Hohe Sammelmoral der Österreicher zahlt in Ressourcenschonung ein**

Die PET to PET Recyclinganlage in Müllendorf läuft nicht nur in den aktuell heißen Sommertagen auf Hochtouren: So wurden im ersten Halbjahr 2016 mehr als 11.000 Tonnen PET-Flaschen recycelt und einem nachhaltigen Ressourcen-Kreislauf zugeführt. Investitionen in der Höhe von 1,5 Mio. € aus dem Jahr 2015 sowie weitere Optimierungsschritte, die unmittelbar im 1. Halbjahr 2016 umgesetzt wurden, zeigen Wirkung.

PET to PET Recycling Österreich GmbH, ein Unternehmen der österreichischen Getränkeindustrie zur Sicherstellung des Bottle-to-Bottle Kreislaufs, setzt auch in diesem Jahr seine Erfolgsstory fort – mit einer deutlichen Steigerung an recycelten PET-Flaschen im Vergleich zum Vorjahreszeitraum: Insgesamt wurden bei PET to PET in den ersten sechs Monaten 2016 über 11.000 Tonnen PET Getränkeflaschen verarbeitet und bei der Herstellung von neuen Flaschen eingesetzt, dies entspricht 440 Mio. einzelne Flaschen, die so als Recyclat der Wiederverwendung in Getränkeverpackungen zugeführt wurden.

Erfolgreiche Strategie auch für 2016

Die hohe Sammelmoral der Konsumenten sowie der starke Bedarf an ressourcenschonendem Recycling veranlasst PET to PET auch 2016 zu weiteren wertvollen Optimierungen der Anlage. Nach einer bereits im Vorjahr getätigten Investitionen in der Höhe von 1,5 Mio. € in die Nassvermahlung und die Neu-Konfiguration des Sorters, hat PET to PET auch 2016 Großes vor, um auch weiterhin einen ressourcenschonenden und lückenlosen Stoffkreislauf zu garantieren. So werden Stoffströme, welche zunächst nicht zu hochwertigen Recyclaten verarbeitet werden können, durch geeignete Nachbearbeitung auf ein höheres Qualitätsniveau gebracht - bis hin zur optimalen Verwertung aller anfallenden Abfallströme im Unternehmen.

„Seit unserer Unternehmensgründung 2007 garantieren wir dank modernster Technologie Ressourcenschonung und effiziente Wiederverwertung – diesem Anspruch werden wir heuer mehr als je gerecht. Denn sowohl was die Verarbeitung als auch die Absatzmenge von PET-Flaschen betrifft, ist unser Unternehmen europaweit beispielgebend. Aber auch die stetig steigende Sammelmoral der Österreicher zahlt in unser erfolgreiches und zielführendes PET-Recycling ein und verlängert so die Nutzungsdauer des Wertstoffes PET“, so DI Christian Strasser, Geschäftsführer der PET to PET Recyclinganlage.



So werden im Bottle-to-Bottle Kreislauf aus gebrauchten PET-Flaschen wieder neue PET-Flaschen:

Nachdem die angelieferten PET-Flaschen händisch begutachtet und sortiert wurden, werden sie in einer Mühle zu Flakes zerkleinert und gewaschen. Danach kommt in Müllendorf das weltweit modernste Verfahren zum Einsatz: Im patentierten URRC-Verfahren werden die Flakes gründlich und wassersparend gereinigt. Was damit hergestellt wird ist Recyclat für die Produktion von neuen PET-Getränkeflaschen. Für manche Verarbeitungen ist Granulat besser einsetzbar. Dafür steht eine zweite Verarbeitungslinie, nämlich eine Granulierungsanlage zur Verfügung, die im Starlinger Verfahren aus den gewaschenen Flakes kugeliges PET-Granulat herstellt. Beide Verfahren garantieren lebensmitteltaugliche Recyclat-Qualität für die Weiterverarbeitung zu neuen PET-Getränkeflaschen.

Über die PET to PET Recycling Österreich GmbH

Die Getränkeindustrie trägt mit der PET-Recycling Anlage in Müllendorf der gemeinsam von Lebensministerium, Wirtschaftskammer, Handel sowie Abfallwirtschaft unterzeichneten Nachhaltigkeitsagenda Rechnung, die unter anderem ein zielgerichtetes ökologisches Recycling von PET-Flaschen in Österreich vorsieht. Betrieben wird die Anlage von der PET to PET Recycling Österreich GmbH, an der die Unternehmen Coca-Cola HBC Austria GmbH, Radlberger Getränke GmbH & Co OG, Rauch Fruchtsäfte GmbH & Co OG, S. Spitz Ges.m.b.H und Vöslauer Mineralwasser AG beteiligt sind.

Weitere Informationen: www.pet2pet.at

Rückfragehinweis:

PET to PET Recycling Österreich GmbH
Unternehmenssprecherin
Susanne Lontzen
Tel: +43-664-962 62 62
E-Mail: susanne.lontzen@cchellenic.com

Ecker & Partner Öffentlichkeitsarbeit und Public
Affairs GmbH
Johannes Mak
Tel: +43 1 – 599 32-36
E-Mail: j.mak@eup.at